

lineTEC ProFlex XT

DATENBLATT // DATA SHEET



DE					EN			
Anwendungsbereich					Application areas			
Schlauchliner zur Innenauskleidung von defekten, undichten und statisch beeinträchtigten Röhren.					Hose liner for the inner lining of defective, leaking and statically impaired pipes.			
Produkteigenschaften					Product features			
Produktbezeichnung		ProFlex XT			Productname		ProFlex XT	
Lieferlänge		100 m			Lenght		100 m/ 328 ft	
		DN 100 - DN 250					4" - 10"	
		2					2	
		ca. 6,0 mm => ca. 4,8 mm					appr. 0,23" => appr.0,18"	
Aushärtung		Kalt, Warm (Wasser /Dampf)			Curing techniques		Ambient, warm (Water/Steam)	
DIBT-Zulassung		--			DIBT-Certificate		--	
Materialeigenschaften					Material features			
Textil		HighTex XT			Textile		HighTex XT	
Textilgewicht		ca. 800 g/ m²			Textile weight		ca. 800 g/ m²	
Beschichtung		PUR			Coating		PUR	
Beschichtungsgewicht		ca. 300 g/ m²			Coating weight		ca. 300 g/ m²	
Lagerung		Lichtgeschützt, trocken, 5-30° C			Storage		Protected from light, dry, 5-30° C	
Harz - Kompatibilität		lineTEC EP 70 alternative Harze in Eigenverantwortung			Resin - Compatibility		lineTEC EP 70 alternative resins on own responsibility	
Eigenschaften // Features			Länge // Lenght		Harze // Resin	Druck // Pressure		
Dimension	Flach/Flat ca.	Bogen//Bend	L+  *	L+  **	kg/m	Inversion ca.	3D ca.	
DN 100-150	13,00 cm	2 x 45°	5 cm	5%	1,64	0,4-0,6 bar	0,7-0,9 bar	
DN 125-150	15,50 cm	2 x 45°	5 cm	5%	1,98	0,4-0,6 bar	0,7-0,9 bar	
DN 150-225	20,00 cm	87°	5 cm	5%	2,57	0,3-0,5 bar	0,7-0,9 bar	
DN 200-250	25,50 cm	87°	5 cm	5%	3,26	0,3-0,5 bar	0,5-0,7 bar	
DN 250-300	34,50 cm	87°	5 cm	5%	4,27	0,3-0,5 bar	0,4-0,6 bar	
Längenzugaben// additional length			*= Pro Bogen >45° // per bend >45°		**= Pro Sprung // per change 100 - 125 = 5% // 100 - 150 = 2 x 5%			
Hinweis					Notice			
>> Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechniken können die Angaben in diesem Datenblatt nur als unverbindliche Richtwerte gelten.					>> Given the diversity of installation and operating conditions as well as application and process techniques, the information in this data sheet can only be regarded as non-binding guide values.			
>> Die hier angegebenen Werte wurden bei 20°C als Durchschnittswerte ermittelt. Dehn- und Berstdrücke wurden an Schlauch DN 125 unter Laborbedingungen ermittelt.					>> The values given here were determined as average values at 20°C. Expansion and burst pressures were determined on DN125 hose under laboratory conditions.			
>> Aufgrund ständiger Weiterentwicklung technische Änderungen vorbehalten.					>> We reserve the right to make technical changes due to continuous development.			
>> Ausführliche Informationen zum bestimmungsgemäßen Einsatz, Gebrauch und Umgang mit den hier aufgeführten lineTEC-Produkten, finden Sie in den jeweiligen Einbauhandbüchern. Dieses Dokument ersetzt weder die lineTEC-Handbücher, noch eine produktspezifische Schulung.					>> For detailed information on the intended use, application and handling of the lineTEC products listed here, please refer to the respective installation manuals. This document does not replace the lineTEC manuals or any product-specific training.			
>> PUR ist als Beschichtung eine wasserdichte, aber dampfdiffusionsoffene Membran. Eine Dampfaushärtung bis 70° C führt in der Regel nicht zum Reißen der Folie. Wir empfehlen hier die Verwendung einer dampfdichten Folie oder eines Kalibrierschlauches.					>>PUR as a coating is a waterproof but vapour-diffusion-open membrane. A steam curing up to 70° C does not usually cause the film to tear. We recommend the use of a vapour-tight film or a calibration hose here.			
>> Um ein Bersten aufgrund von Überdehnung oder eine Beschädigung durch Scherben oder scharfe Kanten zu vermeiden muss der Liner in freiliegendem Bereich durch einen Kalibrierschlauch geschützt werden.					>> To avoid bursting due to overstretching or damage from shards or sharp edges, the liner must be protected in the exposed area by a calibration tube.			
>> Die endgültige Qualität hängt vom verwendeten Harzsystem, Inversions- sowie Aushärtedruck ab. Von der Verwendung anderer Harzsysteme oder höherer Inversions- und/ oder Aushärtedrucke raten wir ab und übernehmen keine Haftung.					>> The final quality depends on the resin system used, the inversion pressure and the curing pressure. We advise against the use of other resin systems or higher inversion and/or curing pressures and accept no liability.			