

Mise en oeuvre

- La température du matériau et de mise en oeuvre doit se situer entre 15 et 25°C.
- En présence de températures plus élevées, le temps de mise en oeuvre diminue en conséquence.
- Le durcissement nécessite un mélange intense à l'aide d'un agitateur électrique (300-400 tr/mn).
La durée de mélange est de 3 mn au moins et elle prend fin lorsque l'on a obtenu un mélange homogène.
Le matériau mélangé doit être transvasé (transvasement) dans un récipient propre, puis soumis à une nouvelle agitation de courte durée.
- De par sa faible viscosité, Biresin® lineTEC® EP 70 humidifie les fibres rapidement et selon une grande adhésivité.
- Pour un nettoyage immédiat des pinceaux et appareils de travail, il convient d'utiliser Sika® Reinigungsmittel 5.

Stockage

- A stocker hors gel dans des locaux tempérés et secs, dans les fûts d'origines non ouverts. Le temps de conservation de Biresin® lineTEC® EP 70 Résine (A) est de 12 mois et celle de Biresin® lineTEC® EP 70 Durcisseur (B) de 12 mois.
- Les fûts ouverts doivent être refermés de façon hermétique et mise en oeuvre le plus rapidement possible.

Consignes en matière de dangers

Pour la manipulation de nos produits, les caractéristiques physiques, de sécurité, toxicologiques et écologiques doivent être tirées des fiches de sécurité spécifiques de la matière.

Elimination

Les produits non durcis constituent en général des déchets nécessitant une surveillance toute particulière, et ils doivent être correctement éliminés. Après accord avec l'autorité compétente ou le site de décharge, le matériau durci peut être éliminé en tant qu'ordures ménagères/déchets industriels.

Base de données

L'ensemble des caractéristiques techniques, cotes et installations figurant dans cette fiche technique reposent sur des essais en laboratoire.

Les caractéristiques réellement mesurées peuvent, en pratique et en fonction de certaines circonstances, s'écarter de notre domaine d'influence.

Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Informations complémentaires:

Sika Deutschland GmbH
Subsidiary Bad Urach
Stuttgarter Str. 139
D - 72574 Bad Urach
Allemagne

Tel: +49 (0) 7125 940 492
Fax: +49 (0) 7125 940 401
Email: tooling@de.sika.com
www.sika.com/toolingandcomposites

