

DATENBLATT LICHTAUSHÄRTUNG ZUGGESCHWINDIGKEITEN M. VINYLESTERHARZ



Liner: lineTEC ProFlex		<u>Geschwindigkeit in m/min</u>						Harzbedarf (l)
Harz: Vinylesterharz	geschlossenes Ende	offenes Ende	geschlossenes Ende	offenes Ende	geschlossenes Ende	offenes Ende		
Wattstärke // Nennweite (DN)	300/400	300/400	600	600	1200	1200		
100	0,25	-	0,60	0,40	-	-	1,16	
125	0,20	-	0,50	0,30	-	-	1,40	
150	-	-	0,40	0,20	0,70	0,50	1,79	
200	-	-	0,30	0,20	0,50	0,30	2,33	

Liner: lineTEC ProFlex XT		<u>Geschwindigkeit in m/min</u>						Harzbedarf (l)
Harz: Vinylesterharz	geschlossenes Ende	offenes Ende	geschlossenes Ende	offenes Ende	geschlossenes Ende	offenes Ende		
Wattstärke // Nennweite (DN)	300/400	300/400	600	600	1200	1200		
100	0,20	-	0,50	0,30	-	-	1,40	
125	0,15	-	0,40	0,20	-	-	1,69	
150	-	-	0,30	0,20	0,50	0,30	2,20	
200	-	-	-	-	0,30	0,15	2,79	

Liner: lineTEC ProFlex S UV		<u>Geschwindigkeit in m/min</u>						Harzbedarf (l)
Harz: Vinylesterharz	geschlossenes Ende	offenes Ende	geschlossenes Ende	offenes Ende	geschlossenes Ende	offenes Ende		
Wattstärke // Nennweite (DN)	300/400	300/400	600	600	1200	1200		
100	0,40	0,20	> 1,00	0,80	-	-	1,28	
125	0,30	0,10	1,00	0,70	-	-	1,54	
150	0,20	-	0,80	0,60	> 1,00	1,00	1,97	
200	-	-	0,70	0,50	1,00	0,80	2,56	

Liner: lineTEC Glasliner		<u>Geschwindigkeit in m/min</u>						Harzbedarf (l)
Harz: Vinylesterharz	geschlossenes Ende	offenes Ende	geschlossenes Ende	offenes Ende	geschlossenes Ende	offenes Ende		
Wattstärke // Nennweite (DN)	300/400	300/400	600	600	1200	1200		
100	0,60	0,40	> 1,00	1,00	-	-	-	
150	0,40	0,20	0,80	0,60	> 1,00	1,00	-	

Anwendungshinweis Vinylesterharz

Die angegebenen Werte basieren auf Einbauversuchen in gereinigte KG-Rohren bei einer Umgebungstemperatur von 20° Celsius. Die Aushärtung fand mittels SewerTronics SpeedyLight mit jeweils neuen LED-Köpfen in den genannten Watt-Zahlen statt.

Die angegebenen Zuggeschwindigkeiten ermöglichen unter diesen Bedingungen eine vollständige Aushärtung des Harzes. Bei abweichenden Bedingungen, wie z.B. anstehendem Fremdwasser oder beeinträchtigter Leuchtkraft der LED-Köpfe etc. empfiehlt es sich, die Zuggeschwindigkeit um bis zu 50% zu reduzieren, um eine vollständige Aushärtung und eine Verklebung mit dem Altrohr zu erzielen.

Bei Rohren mit Dimensionsänderungen kann die, der jeweiligen Dimension entsprechende Zuggeschwindigkeit gefahren werden. Bei nicht genau bestimmtem Dimensionswechsel empfiehlt es sich, die Zuggeschwindigkeit passend zur größeren Dimensionsgröße zu wählen.

Bitte beachten Sie, dass nach der Aushärtung das Laminat aufgrund der exothermen Reaktion eine Temperatur von bis zu 90° Celsius aufweisen kann. Zur Vermeidung eines pot. Ringspalts empfiehlt es sich, den Liner in einer Abkühlphase von ca. 30 Minuten unter Druck zu halten. Somit werden Spannungen aufgrund thermischer Differenzen und die Gefahr einer dadurch verursachten Ringspaltbildung deutlich reduziert.

Um einen guten Kraftschluss zu ermöglichen, ist es unabdingbar, dass die Rohre hinreichend gereinigt, idealerweise sogar angeraut sind.

Die Verdichtung des Laminats (Liner-Harz) wird durch den Einbau mit einem Inversions- oder Aushärte-Druck von 0,2 Bar über dem empfohlenen Aushärte-Druck des verwendeten Liners begünstigt. Bei Linern, die für Dimensionswechsel geeignet sind, begünstigt eine Erhöhung des Inversionsdrucks (ggf. zumindest kurzzeitig) die Dehnung des Textils und somit die Dimensionsanpassung.

Eine Vorimprägnierung des Liners im Rahmen der Einbauvorbereitung ist generell möglich. Wie weit eine Vorimprägnierung dem Einbau zeitlich vorausgehen kann, hängt vom verwendeten Harz ab und sollte daher vom Anwender selbst geprüft werden.

Bitte beachten Sie, dass die Aushärtung des Harzes bereits durch Umgebungslicht angestoßen wird. Es gilt daher, sowohl das Gebinde als auch den getränkten Liner bestmöglich vor Lichteinwirkung zu schützen.

Bitte beachten Sie die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.

Rev. 1; Stand: 24.06.2021

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Bitte beachten Sie den jeweils aktuellen Stand dieses Datenblatts, abrufbar unter „www.lineteq.info/downloads“.