

1.3. lineTEC SP Liner IW

<p>SP-LINER IW (Inversion Wasser) mit 400 g/m² PUR-Beschichtung DIBt Z-42.3-434</p>	<p>SP-LINER XS (Inversion Water / Steam) with 400 g/m² PUR coating DIBt Z-42.3-434</p>
<p>Anwendungsgebiet: Sanierung von Abwasserkanälen</p>	<p>Field of application: Lining of sewer pipes</p>
<p>Beschreibung: Polyesternadelfilz, mit Gelegeeinlage, radial dehnbar, Armierung über der Schweißnaht. Linerschläuche sind mit ca. 5% Untermaß konfektioniert. Die radiale Dehnung ist bei Arbeitsdrücken von 0,3 - 0,8 bar möglich bei einer geringen Längsdehnung.</p> <p>Eignung für die meisten Epoxid- und Polyesterharze, Vakuumtränkung wird vorausgesetzt.</p> <p>Beschichtung, außen (Standard 400 g/m²).</p>	<p>Description: Polyester needled felt, radially expandible, reinforcement over the welded seam. Liner tubes are tailored to approx. 5% undersize. The radial expansion is achievable at working pressures of 0.3 – 0.8 bars with only slight longitudinal elongation.</p> <p>Suitable for most epoxy and polyester resins, vacuum impregnation is assumed.</p> <p>Foil coating, outside (standard 400 g/m²).</p>
<p>mögliche Maße: Durchmesser: DN 200 - 700 Wandstärken: 5,5 mm & 16 mm</p>	<p>Possible dimensions: Diameter: 200 - 700 mm Wall thicknesses: 5,5 mm & 16 mm</p>
<p>Anwendungsrestriktionen: a) Freiliegend aufblasbar je nach Durchmesser bis 1,0 bar. b) Keine Eignung bei dauerhaften Prozesstemperaturen während der Harzaushärtung über 100°C</p>	<p>Restrictions in use: a) Inflatable exposed up to 1.0 bars depending on diameter. b) Unsuitable in the event of permanent processing temperatures during the resin curing period in excess of 100° C</p>
<p>Hinweise: SP-Linerschläuche IW sind für Inversion und Aushärtung mit Luft und Wasser, nicht jedoch mit Dampf konstruiert.</p> <p>Die Eignung des Schlauchliners für den jeweiligen Anwendungsfall ist vor deren Verwendung unter realistischen Einsatzbedingungen zu testen.</p> <p>Bei der Folie handelt es sich um eine Beschichtung als Einbringhilfe. Folienabrieb oder -verletzungen die nach dem Einbau auftreten haben keinen Einfluss auf die Dichtheit und oder die statischen Eigenschaften des Liners. Aus diesem Grund müssen Test am Liner ohne oder mit beschädigter Folie vorgenommen werden.</p>	<p>Notes: SP-Liner XF are designed for inversion and curing with air and water, but not with steam.</p> <p>The suitability of the liners for the planned application must be tested under realistic operating conditions before use.</p> <p>The film is a coating as an insertion aid. Film abrasion or damage occurring after installation has no effect on the tightness and/or static properties of the liner. For this reason, tests must be carried out on the liner with or without damaged foil.</p>

02/2017

Vereinigte Filzfabriken AG // Giengener Weg 66 // 89537 Giengen // Germany
Phone +49 7322 144-0 // Fax +49 7322 144-246 // info@vfg.de // www.vfg.de // www.linetec.info