

## 5.2. Harzaufnahme von lineTEC HA-Linern

### Resin absorption of lineTEC laterals

Für das Inversionsverfahren mit dem Harz Biresin® lineTEC® EP 40/ EP 70/ EP 70 HT  
For the reversion method with resin Biresin® lineTEC® EP 40/ EP 70/ EP 70 HT

Biresin lineTEC EP 40		Harzbedarf in [kg/lfm] Resin absorption in [kg/lfm]									
Linertyp	Spalt in [mm] Impregn. table dist. in [mm]	50	70	80	100	125	150	180	200	225	250
ProFlex	10				1,25	1,55	1,99	2,44	2,54		
ProFlex S	11				1,40	1,70	2,20	2,67	2,80	3,31	3,66
ProFlex S XT	12				1,53	1,85	2,40	2,84	3,05	3,61	3,99
Flexliner	7	0,45	0,64	0,74	0,86	1,03	1,29				

Biresin lineTEC EP 70		Harzbedarf in [kg/lfm] Resin absorption in [kg/lfm]									
Linertyp	Spalt in [mm] Impregn. table dist. in [mm]	50	70	80	100	125	150	180	200	225	250
ProFlex	10		0,92	1,09	1,36	1,64	2,09	2,56	2,73		
ProFlex S	11				1,50	1,80	2,30	2,70	3,00	3,54	3,92
ProFlex S XT	12				1,64	1,98	2,57	3,04	3,26	3,86	4,27
Flexliner	7	0,48	0,69	0,80	0,92	1,11	1,39				

Biresin lineTEC EP 70 HT		Harzbedarf in [kg/lfm] Resin absorption in [kg/lfm]									
Linertyp	Spalt in [mm] Impregn. table dist. in [mm]	50	70	80	100	125	150	180	200	225	250
ProFlex	10		0,92	1,09	1,36	1,64	2,09	2,56	2,73		
Flexliner	7	0,48	0,69	0,80	0,92	1,11	1,39				

04/2015

Vereinigte Filzfabriken AG // Giengener Weg 66 // 89537 Giengen // Germany  
Phone +49 7322 144-0 // Fax +49 7322 144-246 // info@vfg.de // www.vfg.de // www.lineteC.info

**Aushärtungstabelle** Biresin® lineTEC® EP 40/ EP 70/ EP 70 HT  
**Hardening Periods** Biresin® lineTEC® EP 40/ EP 70/ EP 70 HT

**Wasseraushärtung:** Temperaturen gemessen zwischen Altrohr und Liner  
**Water hardening periods:** Temperature sensor between old pipe and liner

<b>Biresin lineTEC EP 40</b>	
Temperatur / temperature:	Zeit in Minuten / time in minutes:
20° C	1200
25° C	900
30° C	600
35° C	450
40° C	300
45° C	210
50° C	150
55° C	110
60° C	70

<b>Biresin lineTEC EP 70/ EP 70HT</b>	
Temperatur / temperature:	Zeit in Minuten / time in minutes:
20° C	1440
25° C	1080
30° C	720
35° C	420
40° C	360
45° C	270
50° C	180
55° C	150
60° C	90

Die in dieser Tabelle angegebenen Werte beruhen auf Erfahrungswerten und bei kontinuierlich gegebener Wärme. Es wird empfohlen, den Aushärtungszustand des Laminatrohres vor Wegnahme des Kalibrierdruckes zu prüfen.

The values mentioned in this table base on empirical values and at constant placed heat. It is recommended to proof the grade of hardening of the laminated tube before taking away the calibration pressure.

Die Temperaturbedingungen auf der Baustelle bestimmen die Aushärtungszeit für den Liner wesentlich mit. Deshalb sollen oben genannte Werte nur Anhaltspunkte liefern.

The temperature conditions at the construction side determine the hardening time for the liner substantially. Therefore the above mentioned values should be used for indication.

Generell gilt: Bei einer Temperaturzugabe von 10°C halbiert sich die Aushärtungszeit, bei einer Temperaturminderung von 10°C verdoppelt sich die Aushärtungszeit.

In general: a temperature increase of 10°C divides the hardening time in half. A temperature decrease of 10°C the hardening time doubles.

04/2015

Vereinigte Filzfabriken AG // Giengener Weg 66 // 89537 Giengen // Germany  
Phone +49 7322 144-0 // Fax +49 7322 144-246 // info@vfg.de // www.vfg.de // www.lineteC.info