

1.5.1. lineTEC Flex

DIBt Z-42.3-530

Technische Beschreibung:	Technical Description
<p>Anwendung:</p> <p>Der lineTEC Flex eignet sich besonders für Sanierungen im Hausanschlussbereich. Durch seine extrem hohe Flexibilität und Dehnbarkeit sind auch Sanierungen bis 90° bei geringer Faltenbildung möglich.</p> <p>Die spezielle Nahtabdichtung gewährleistet einen molekularen Verbund, dadurch sicherer Verbund des Abdichtbandes.</p> <p>Druckbeständig bis 0,8 bar, Temperaturbeständig bis 70°C, dabei Druckbeständigkeit bis 0,5 bar.</p>	<p>Application:</p> <p>The lineTEC Flex is particularly suitable for lining in the field of house connection sewer systems. The extremely high flexibility and expansion of lineTEC Flex makes it possible to accomplish lining with only slight creation of wrinkles.</p> <p>The special sealing of the weld seam ensures molecular binding, thus creating secure bonding of the sealing tape.</p> <p>Pressure-resistant up to 0.8 bars, temperature-resistant up to 70° C (in this case pressure-resistant up to 0.5 bars).</p>
<p>Einbau (nur mittels Inversionsverfahren):</p> <p>Die Tränkung muss unter Vakuum erfolgen.</p> <p>Sämtliche Gerätschaften müssen frei von Harzresten und sonstigen scharfen Kanten sein um eine Beschädigung der Beschichtung auszuschließen.</p> <ul style="list-style-type: none">• Zum Inversieren Gleitmittel verwenden (Seifenlauge, Spülmittel, etc).• Breites Flachband als Zugband verwenden.• Inversionsdruck so gering wie möglich, normalerweise 0,2 bar.• Kalibrierdruck nach Einbau auf 0,4 - 0,5 bar erhöhen.• Freiliegenden Bereich mit Stützschauch oder Rohr abstützen.	<p>Installation (using the inversion method only):</p> <p>Impregnation should be effected, as far as possible, under vacuum conditions.</p> <p>All apparatus must be free of resin residues and sharp edges in order to avoid damage to the coating.</p> <ul style="list-style-type: none">• Use a lubricant for inverting (soap suds, washing agent etc.)• Use wide, flat band for drawing. Keep the inverting pressure as low as possible, normally 0.2 bars.• Increase calibrating pressure after fitting to 0.4 – 0.5 bars.• Prop open area with support tube or pipe.

04.2015

Vereinigte Filzfabriken AG // Giengener Weg 66 // 89537 Giengen // Germany
Phone +49 7322 144-0 // Fax +49 7322 144-246 // info@vfg.de // www.vfg.de // www.linetec.info