

Produktübersicht lineTEC - Liner



Produkteigenschaften	Hausanschluss					Hauptkanal		
	Flex	ProFlex	ProFlex XT	ProFlex S	ProFlex S XT	SP-Liner XF	SP-Liner XF	SP-Liner IS Hybrid
Einsatz	* kleine Rohre viele Bögen (kompliziert) * 2 Dimensionssprünge * geringe statische Anforderung * sehr leicht zu invertieren	* Rohre mit Bögen * 2 Dimensionswechsel * gute Längsstabilität * Statische Anforderung wie Altrohr (min. 3 mm)	* Rohre mit Bögen * 2 Dimensionswechse * gute Längsstabilität * erhöhte statische Anforderung (min. 4 mm)	* Rohre mit max 45° Bögen * hohe Längsstabilität * Statische Anforderung wie Altrohr (min. 3 mm)	* Rohre mit max. 45 Bögen * hohe Längsstabilität * erhöhte statische Anforderung (min. 4 mm)	* Rohre mit 30° Bögen und geringere statische Anforderungen * leicht zu invertieren	* Rohre mit 15° Bögen * hohe statische Anforderungen * gut zu invertieren	* Rohre mit 15° Bögen * sehr hohen statischen Anforderungen * gut zu invertieren
Nennweiten	DN 50 - DN 100	DN 70 - DN 200	DN 100 - DN 250	DN 100 - DN 250	DN 100 - DN 250	DN 150 - DN 700	DN 400 - DN 700	DN 300 - DN 700
Bögengängigkeit	2 x 45° ab DN 50 90° ab DN 70	2 x 45° ab DN 100 90° ab DN 125	2 x 45° from DN 100 90° from DN 125	45° ab DN 100	45° ab DN 100	30° ab DN 150	15° ab den 400	15° ab den 300
Dimensionssprung *1)	2 Dimensionssprünge z.B. 100 - 125 - 150	2 Dimensionssprünge z.B. 100 - 125 - 150	2 Dimensionssprünge z.B. 100 - 125 - 150	2 Dimensionssprünge z.B. 100 - 125 - 150	--	--	--	--
Inversiondruck *2)	0,3 bar	0,3 - 0,5 bar	0,3 - 0,5 bar	0,3-0,5 bar	0,3 - 0,5 bar	0,3-0,5 bar	0,3 - 0,5 bar	0,3-0,5 bar
Aufstelldruck *2)	0,3 - 0,4 bar / 0,5-0,6 bar (2 Dim.)	0,3 - 0,4 bar / 0,5-0,6 bar (2 Dim.)	0,3 - 0,4 bar / 0,5-0,6 bar (2 Dim.)	0,4 - 0,5 bar	0,4 - 0,5 bar	0,3-0,5 bar	0,3 - 0,5 bar	0,3-0,5 bar
Berstdruck *3)	min. 0,7 bar	min. 0,7 bar	min. 0,7 bar	min. 0,7 bar	min. 0,7 bar	min. 0,7 bar	min. 0,7 bar	min. 0,7 bar
FWS Filzwandstärke	3,3 mm +/- 0,5	4,5 mm +/- 0,5	6,0 mm +/- 0,5	5 mm +/- 0,5	6,0 mm +/- 0,5	5,5 - 7 mm	8,5 - 20 mm	7 - 11 mm
EWS Einbauwandstärke *4)	ca. 2,5 - 3,0mm	ca. 3,5 - 4,0 mm	ca. 4,5 - 5,5 mm	ca. 3,8 - 4,2 mm	ca. 4,5 - 5,0 mm	4,5 - 6 mm	7,5 - 19 mm	6 mm
Aushärtung *5)	Wasser bis 55°, Dampf bis 70° mit Kalibrierschlauch	Wasser bis 55°, Dampf bis 70° mit Kalibrierschlauch	Water up to 55° C, steam up to 70° C + calibration hose	Wasser und Dampf bis 70 °	Wasser und Dampf bis 70 °	Wasser und Dampf bis 70 °	Wasser und Dampf bis 90 °	Wasser und Dampf bis 90 °
DIBt-Zulassung	Inhouse Z-42.3-530	Z-42.3-416 - ProFlex Z-42.3-530 - Inhouse				SP-Liner Z-42.3-434	SP-Liner Z-42.3-434	

Produktübersicht lineTEC - Liner



Materialeigenschaften	Flex	ProFlex		ProFlex S	ProFlex S XT	SP-Liner XF	SP-Liner XF	SP-Liner IS Hybrid
Textil	Knittex 100 % PES	Hightex 100 % PES	Hightex 100 % PES	Needel felt 100% PES	Needel felt 100% PES	Needel felt 100% PES	Needel felt 100% PES	Needel felt 100% PES
Textilgewicht	450 g/ m ²	640 g/ m ²	app. 900 g/ m ²	710 g/ m ²	850 g/ m ²			
Länge	Standard 100 m	Standard 100 m	Standard 100 m	Standard 100 m	Standard 100 m	individuell	individuell	individuell
Beschichtung	PUR-Beschichtung	PUR-Beschichtung	PUR-coating	PUR-Folie	PUR-Folie	PP	PP	PP
Beschichtungsgewicht	265 g/ m ²	300 g/ m ²	300 g/ m	300 g/ m ² <small>intern: Folie 150 g/ m²</small>	300 g/ m ² <small>intern: Folie 150 g/ m²</small>	300 g/ m ²	450 g/ m ²	450 g/ m ²
Gesamtgewicht	715 g/ m ²	990 g/ m ²	990 g/ m	860 g/ m ²	1000 g/ m ²	Abh. von FWS	Abh. von FWS	Abh. von FWS

*1) Einsatzbereich siehe Aufdruck auf Liner (ab 2018)

*2) Pro Meter Grundwasserüberdeckung muss der Inversions- und Aufstelldruck um 0,1 bar erhöht werden

*3) je kleiner die Nennweite, desto höher der Berstdruck. Um ein Bersten aufgrund von Überdehnung oder eine Beschädigung durch Scherben oder Scharfe Kanten zu vermeiden muss der Liner in freiliegenden Bereich durch einen kalibrierschlauch geschützt werden

*4) Eombaiwandstärke abhängig von Harzmenge und Inversionsdruck

*5) PUR ist als Beschichtung eine wasserdichte aber dampfdiffusionsoffene Membran. Eine Dampfaushärtung bis 70° C führt in der Regel nicht zum Reißen der Folie sondern zu Lunkerbildung. Wir empfehlen hier die Verwendung einer Dampfdichten Folie oder eines Kalibrierschlauches.